

PROGRAMME de formation

Environnement et sécurité du transport
BPE: prévention risque sécurité module 1

Objectifs

A l'issue de la formation, le participant doit être capable de:

- Identifier les principaux risques des opérations de mise en œuvre des pompes à béton dans les conditions de sécurité,
- Citer les mesures de prévention adaptées à ces risques
- Appliquer les protections à l'activité et sur les lieux d'intervention,
- Adopter une conduite professionnelle axée sur les règles de sécurité
- Identifier les règles de sécurité liées à la conduite
- Identifier les règles de sécurité liées au chantier et y remédier
- Implanter le matériel et assurer un contrôle permanent des mises en œuvre en sécurité,
- Réaliser des opérations de pompage en sécurité,
- Réaliser le nettoyage des matériels et les opérations de fin de chantier.

Public concerné

Cette formation s'adresse principalement à des conducteurs spécialisés dans le transport BPE pour des publics avertis, permet toutes les compétences requises à l'utilisation d'une pompe à béton.

Durée, lieu et effectif de la formation

La formation est prévue sur 14 heures sur site client.
Pour cette formation, le nombre maximum de participants ne pourra pas être supérieur à 10 remise de livret au stagiaire

Animation et dispositifs d'évaluation

Formateur spécialisé ayant fait l'objet d'une procédure de qualification.
Test final d'évaluation des compétences, correction synthèse du stage et remise du livret stagiaire.

Accessibilité aux personnes handicapées

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement, afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

Tarif

Sur devis

Contacts

Bruno Martin Directeur de SAS-MBT
Téléphone: 0609549994
Mail: martinbrunotransports@mbt-sas.fr

Contenu

- Présentation : la sécurisation du véhicule et de ses équipements
- Le contrôle visuel de l'état général
- Propreté, défauts ou anomalies, fixation des équipements,
- Le fonctionnement des systèmes de détection de lignes électriques aériennes
- Le contrôle et les procédures spécifiques liées aux matériels MADE (SKY3 V2) et JMJ
- Entretien régulier du véhicule et des équipements
- Le lavage sur chantier et en centrale
- Risques de contact électrique, disposition relative au respect de l'environnement

1/ Sécurisation préalable au chantier

- Recueil d'informations à la prise de commande
- Avant départ - Sur la route - Conduite sur la route

2/ Sécurisation au chantier par le conducteur de pompe

- Arrivé au chantier - Transport
- Mise en place de la pompe - Emplacement de la machine
- Attention au risque d'accident
- Installation de la machine - Stabilisation de la machine
- Force et appuis ; sécurisation au chantier et balisage
- Déploiement

3/ Réalisation en sécurité des opérations de vidange

- La flèche de distribution
- Les différents pliage de flèches : ouverture de la flèche de la pompe à béton
- Préparation au pompage
- Pendant le pompage
- Les différents systèmes de pompage

4/ Directive de services

- Déclaration intention commencement travaux
- Évaluation du risque

5/ Fouettement et lavage

- Le fouettement du flexible en amont, heur par fouettement et flexible d'épandage
- Barbotine ; pompage ; lavage ; nettoyage de la pompe et nettoyage de la trémie
- Obus ; panier récepteur et embout
- Accessoires

6/ Prévention du risque électrique

- **Comment identifier la tension d'une ligne électrique?**
- Appareil avertissement haute tension
- Comportement en cas de transfert de tension
- Prévention du risque électrique et maîtrise du risque électrique, analyse du risque électrique
- Formation et habilitation ; danger de la haute tension ; matériels MADE (SKY3 V2) et JMJ
- Alerte protéger sécuriser

